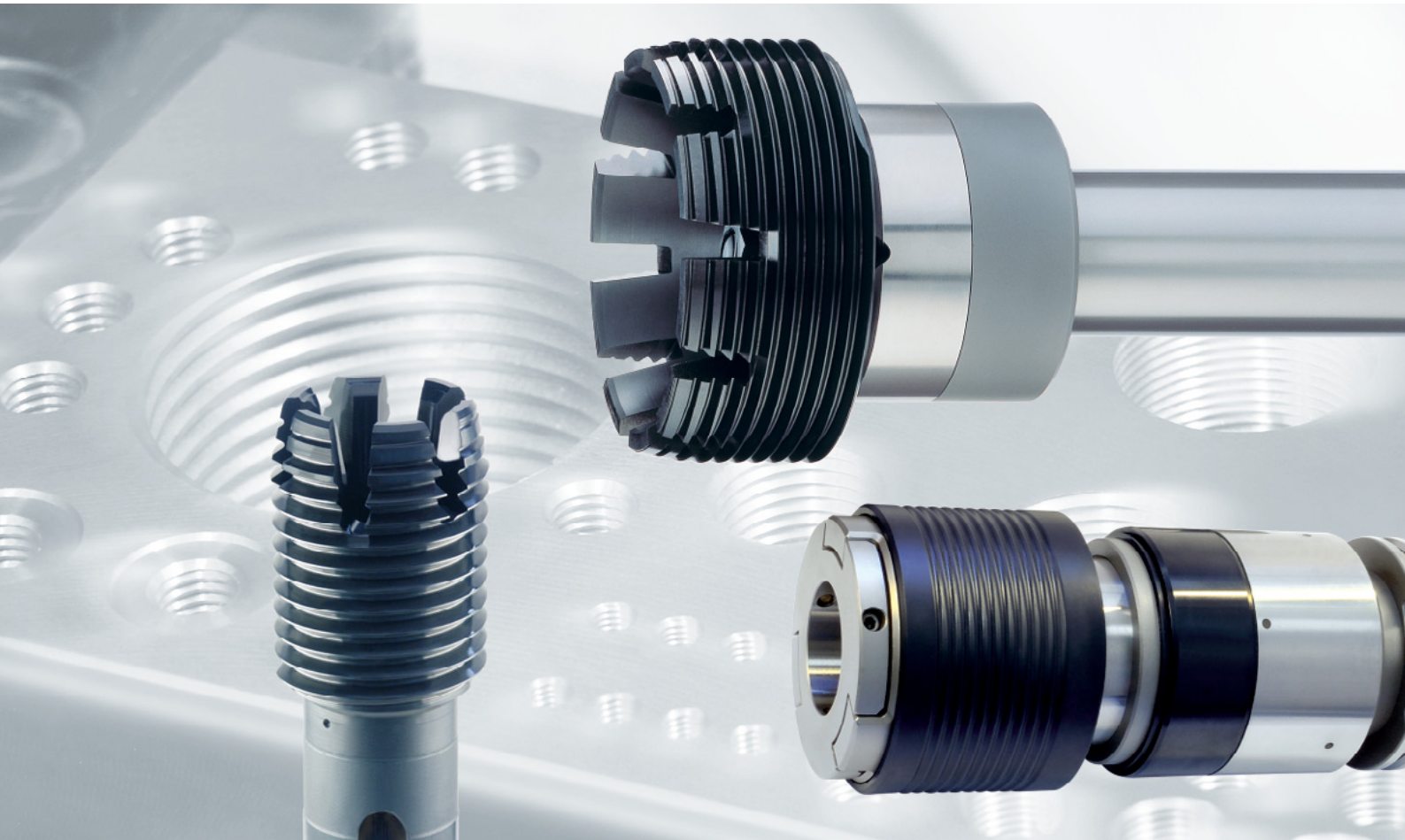


REIME

NORIS



PI0705

Produkt-Information

NORIS-INNENSPAN

Die prozesssichere Alternative für große Gewinde



Ernst Reime –
Eine Tradition setzt sich fort!

NORIS-INNENSPAN Maschinen- gewindebohrer

Große Gewinde erfordern außergewöhnliche Werkzeuge!

Die herausragenden Vorteile des **NORIS-INNENSPAN** gegenüber einem konventionellen Maschinengewindebohrer garantieren Ihnen ein Höchstmaß an Produktivität, Universalität und Sicherheit sowohl für Sack- als auch für Durchgangsgewinde.

Technische Merkmale für bessere Gewinde

Die Ausnehmung an der Werkzeugstirnseite ermöglicht beim Sacklochgewinde ausgeschnittene Gewindetiefen bis $2 \times D$ ohne Spanentleerung.

Mehr spanende Zähne als bei herkömmlichen Werkzeugen garantieren günstigste Spanaufteilung.

Ein Höchstmaß an Eigenführung wird durch das ungenutzte Führungsteil erreicht.



Diese Merkmale gewährleisten bei den hohen Anforderungen, wie sie zum Beispiel im Turbinen- oder Schiffsmotorenbau üblich sind, ausgezeichnete Ergebnisse bezüglich Prozesssicherheit, Lehrenhaltigkeit und Oberflächenqualität.

Lagermäßig erhältlich ist der **NORIS-INNENSPAN** Maschinen-
gewindebohrer je nach Gewinde-
größe in Massivausführung (siehe
Seite 3) und als Aufsteckversion
(siehe Seite 4).

Große Gewindeabmessungen sollten grundsätzlich nur unter Verwendung einer Werkzeugaufnahme mit Sicherheitskupplung und Längenausgleich gefertigt werden.

Hervorragend geeignet ist hierzu das **NORIS-Schnellwechsel-Gewinde-
schneidfutter** Typ ISP (siehe Seite 7).

Kostenreduktion durch Nachschleifen

Rechtzeitiges Nachschleifen des Werkzeugs garantiert höchste Werkzeugrentabilität und Schonung vorhandener Ressourcen. Hierzu bieten wir Ihnen einen Nachschleifservice im Hause an!

NORIS-INNENSPAN: Der robuste Kollege für große Gewindeabmessungen

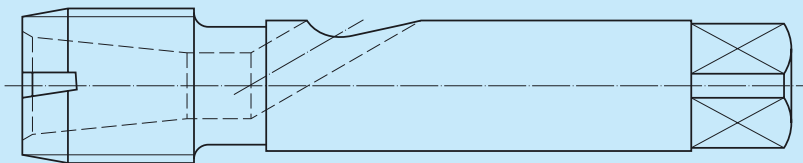
Das aktuelle Programm

Die serienmäßig vorhandenen Abmessungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Seiten des Gewindetechnik-Kataloges

NORIS-INNENSPAN Maschinengewindebohrer

Bestell-Nr.: 7682

(Massivausführung)



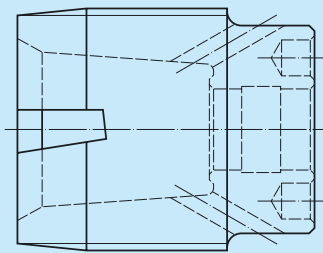
Gewindeart	Kurzzeichen	Abmessungen
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13	M	M20 bis M64
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13	MF	M27x2 bis M72x6
Rohrgewinde DIN-EN-ISO 228	G	G 1/2 bis G 1
Unified-Gewinde ASME-B1.1	UN	UN 1 1/8 - 8 bis UN 2 - 8
Unified-Grobgewinde ASME-B1.1	UNC	UNC 3/4 - 10 bis UNC 1 - 8
<p>Übrigens: Wir fertigen auch gerne Sonderabmessungen, sprechen Sie mit uns über Ihre Wünsche.</p>		



Das aktuelle Programm

Die serienmäßig vorhandenen Abmessungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Seiten des Gewindetechnik-Kataloges.

NORIS-INNENSPAN Maschinengewindebohrer Bestell-Nr.: 7692 (Aufsteckausführung)



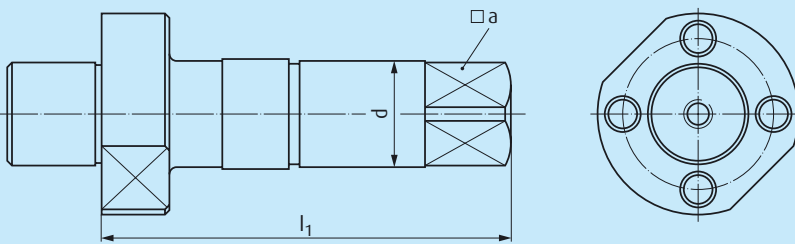
Gewindeart	Kurzzeichen	Abmessungen
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13	M	M56 bis M64
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13	MF	M52x3 bis M120x6
Rohrgewinde DIN-EN-ISO 228	G	G 1 1/2 bis G 2
Unified-Gewinde ASME-B1.1	UN	UN 2 1/4 - 8 bis UN 2 1/2 - 8

Übrigens: Wir fertigen auch gerne Sonderabmessungen, sprechen Sie mit uns über Ihre Wünsche.

Das aktuelle Programm

NORIS-INNENS PAN Aufsteckschäfte

Bestell-Nr.: 9940



Gewindebohrer- durchmesser	Schaft- größe	l_1 mm	d mm	a mm
> 45 - 54 mm	I L	169	25	20
> 54 - 63 mm	II L	183	28	22
> 63 - 74 mm	III L	225	32	24
> 74 - 84 mm	IV L	247	40	32
> 84 - 99 mm	V L	279	45	35
> 99 - 120 mm	VI L	317	50	39
> 120 - 165 mm	VII L	355	56	44
> 165 - 250 mm	VIII L	345	63	49

Übrigens: Wir fertigen auch gerne Sonderabmessungen, sprechen Sie mit uns über Ihre Wünsche.



Bearbeitungs- beispiel aus der Praxis



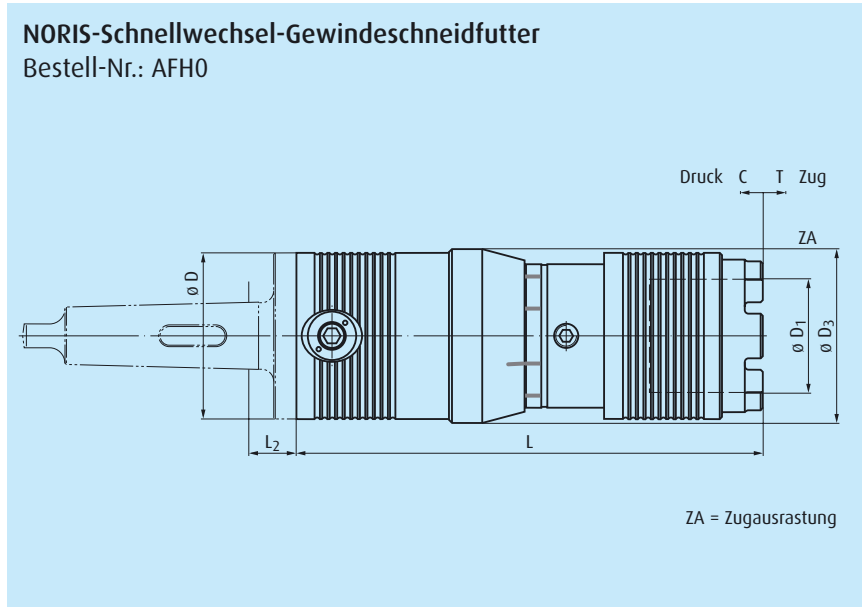
NORIS-INNENSPAN
M64 - ISO 2
Art.-Nr. 7682AAQAA

Maschine:	Auslegerbohrmaschine
Aufnahme:	NORIS-Schnellwechsel-Gewindeschneidfutter Typ ISP 30
Werkstoff:	C 45 – ca. 700 N/mm ²
Abmessung:	M64 - ISO 2
Lochart:	Sackloch
Kernlochtiefe:	146 mm
Gewindetiefe:	129 mm – voll ausgeschnitten
Schnittgeschwindigkeit:	ca. 6 m/min
Schmiermittel:	NORIS-Gewindeschneidpaste HT
Bearbeitungszeit:	3,90 min

Anwendungsbereich

Die NORIS-Schnellwechsel-Gewindeschneidfutter der Typenreihe ISP kommen in erster Linie auf Großbohrmaschinen und Bohrwerken zum Einsatz.

**NORIS
Schnellwechsel-
Gewindeschneid-
futter ISP**



Beschreibung

Die Typenreihe ISP wurde speziell für das Schneiden von großen Gewinden entwickelt.

Der integrierte Längenausgleich arbeitet in Druck- und Zugrichtung.

Die Sicherheitskupplung der Type ISP 30 ist für ein maximales Drehmoment von 3000 Nm ausgelegt.

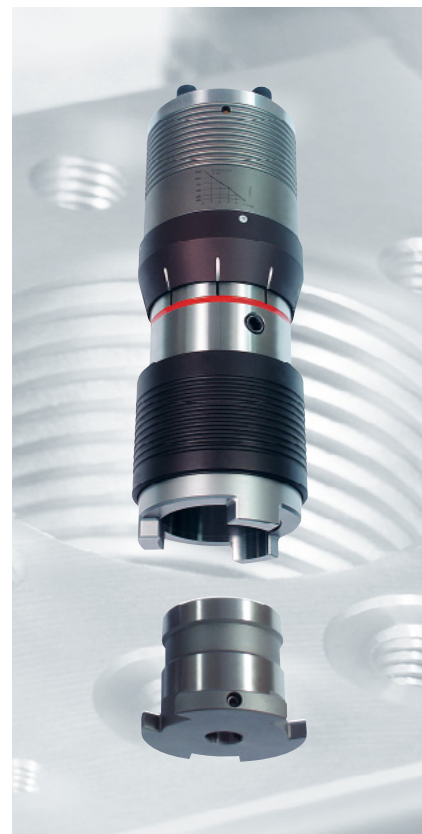
Einsetzbar sowohl für Rechts- als auch Linksgewinde.

Optional ist die Typenreihe ISP auch mit innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr lieferbar.

Besonderheit

Durch Blockieren des Längenausgleichs mittels einer Arretierschraube können, ohne Auswechseln der Werkzeugaufnahme, auch Bohr- und Senkoperationen durchgeführt werden.

Das kostenintensive Umrüsten der Aufnahme kann dadurch eingespart werden.





Große Gewindeabmessungen bearbeiten, aber wie?

**Natürlich mit dem NORIS-INNENSPAN
vom Gewindespezialisten REIME**

REIME

NORIS

Ernst Reime Vertriebs GmbH
Präzisions-Werkzeuge
Gugelhammer Weg 11
D-90537 Feucht b. Nürnberg
Telefon: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 0
Telefax: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 10
Internet: www.noris-reime.de
E-Mail: noris@noris-reime.de

Bitte rufen Sie uns an, wenn Sie technische Unterstützung für den Einsatz dieses Werkzeuges wünschen.

Diese Broschüre informiert Sie über NORIS-Produkte aus dem Hause REIME.