

BT 30 - AD standaard G 6,3 / 12000 omw./min.



Weldonhouder DIN 6359
voor cil. schacht DIN 1835-B

Bestel nr.	Afmetingen
305.04.06	BT 30 - 06 - 50
305.04.08	BT 30 - 08 - 50
305.04.10	BT 30 - 10 - 50
305.04.12	BT 30 - 12 - 50
305.04.14	BT 30 - 14 - 50
305.04.16	BT 30 - 16 - 63
305.04.18	BT 30 - 18 - 63
305.04.20	BT 30 - 20 - 63



Veiligheids sleutel ER

Bestel nr.	Afmetingen
02.10.1	sleutel ER 16
02.16	sleutel ER 25
02.20	sleutel ER 32
02.26	sleutel ER 40



Kombi-opsteekdoorn

Bestel nr.	Afmetingen
305.10.16	BT 30 - 16 - 55
305.10.22	BT 30 - 22 - 55
305.10.27	BT 30 - 27 - 55



Aantrekbouten MAS 403 BT 30
(JIS B 6339)

Bestel nr.	Afmetingen
305.20.45	M 12 - 45°
305.20.60	M 12 - 60°
305.20.90	M 12 - 90°
306.20.45	M 12 - 45° met koelboring
306.20.60	M 12 - 60° met koelboring
306.20.90	M 12 - 90° met koelboring



Spantanghouder voor spantang
DIN 6499 type ER

Bestel nr.	Afmetingen
305.02.10	BT 30 - 1 / 10 - 70 ER16
305.02.10.1	BT 30 - 1 / 10 - 100 ER16
305.02.16	BT 30 - 2 / 16 - 70 ER25
305.02.20	BT 30 - 2 / 20 - 70 ER32
305.02.26	BT 30 - 3 / 26 - 70 ER40



Set spantangen in houten sokkel

Rondloop 0,01 - 0,015 mm
geslepen en gehard

Bestel nr.	Afmetingen
426 E - S	426 E (ER 16 / 10 st.) / 1 - 10
430 E - S	430 E (ER 25 / 15 st.) / 2 - 16
470 E - S	470 E (ER 32 / 18 st.) / 3 - 20
472 E - S	472 E (ER 40 / 23 st.) / 4 - 26



Meskop-opsteekfreesdoorn
DIN 6357 met vergrootte
kraag diameter

Bestel nr.	Afmetingen
305.11.16	BT 30 - 16 - 40
305.11.22	BT 30 - 22 - 40
305.11.27	BT 30 - 27 - 40
305.11.32	BT 30 - 32 - 50
uitvoering Vorm A	



Morse Conus houder

Bestel nr.	Afmetingen
305.07.01	BT 30 - MC 1 - 50
305.07.02	BT 30 - MC 2 - 50
305.07.03	BT 30 - MC 3 - 70
305.07.04	BT 30 - MC 4 - 85

Precisie gebalanceerd G 2,5

bijv 18000 - 20000 - 24000 omw./min. op aanvraag.



Spantang DIN 6499 ER
Rondloop 0,01 - 0,015 mm
geslepen en gehard

Bestel nr.	Afmeting
426 E - Ø (ER16)	1
426 E - Ø	2 - 10, 1 mm opl.
430 E - Ø (ER25)	2
430 E - Ø	3 - 16, 1 mm opl..
470 E - Ø (ER32)	2
470 E - Ø	3 - 20, 1 mm opl.
472 E - Ø (ER40)	3
472 E - Ø	4 - 26, 1 mm opl.
op aanvraag	ER 8 - 11 - 20 - 50



Nulpunt insteller
(zonder magneetvoet)
Referentie hoogte 50 mm

Bestel nr.	Afmeting
702.5.48.1	68 - 50 - 48



Noris HelixPro tapkop met minimale lengte compensatie op trek en druk (+- 0,5 mm) voor het synchroon tappen. In de uitvoering ER 11 - 20 - 32 - 40 verkrijgbaar.



Spantang voor synchroon tappen
ER 16 - 426 E - GB
met binnen vierkant voor het spannen
van machinetappen

Bestel nr.	Ø x □
426 E-GB 3527	ER 16 / 3,5 x 2,7
426 E-GB 4030	ER 16 / 4.0 x 3,0
426 E-GB 4534	ER 16 / 4,5 x 3,4
426 E-GB 5040	ER 16 / 5,0 x 4,0
426 E-GB 6049	ER 16 / 6,0 x 4,9
426 E-GB 7055	ER 16 / 7,0 x 5,5
426 E-GB 8062	ER 16 / 8,0 x 6,2



Spantang voor synchroon tappen
ER-25 / 430 E-GB
met binnen vierkant voor het spannen
van machinetappen

Bestel nr.	Ø x □
430 E-GB 3527	ER 25 / 3,5 x 2,7
430 E-GB 4030	ER 25 / 4.0 x 3,0
430 E-GB 4534	ER 25 / 4,5 x 3,4
430 E-GB 5040	ER 25 / 5,0 x 4,0
430 E-GB 6049	ER 25 / 6,0 x 4,9
430 E-GB 7055	ER 25 / 7,0 x 5,5
430 E-GB 8062	ER 25 / 8,0 x 6,2
430 E-GB 9070	ER 25 / 9,0 x 7,0
430 E-GB 1080	ER 25 / 10 x 8,0
430 E-GB 1190	ER 25 / 11 x 9,0
430 E-GB 1290	ER 25 / 12 x 9,0

ER-32 / 470 E-GB --- ER 40 / 472 E-GB
Bezoek onze website voor uitvoerige informatie onder het hoofdstuk: documentatie

Nieuw in ons assortiment

De meest gangbare Ø van ER 16 – 25 – 32 - 40 spantangen in houten sokkel, rondloopnauwkeurigheid 0,01 - 0,015 mm. Speciaal samengesteld als praktische aanvulling op de standaard ER spantangen set 0,01 - 0,015.



Bestel nr.	type / aantal in set
426 E-S-610	ER 16 / 10 st.
2 x Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10	
430 E-S-616	ER 25 / 15 st.
3 x Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16	
470 E-S-620	ER 32 / 18 st.
3 x Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	
472 E-S 625	ER 40 / 23 st.
3 x Ø 6 - 8 - 10 - 12	
4 x Ø 16 - 20	
3 x Ø 25	



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

BT 40 - BT 50

Wuchtgüte G 6,3/12000 rpm

Werkzeugaufnahmen MAS 403 BT 40-50
Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 ER

BT40

Bestell Nr.	Abmessung
406.02.10	BT 40 - 1 / 10 - 63 ER16
406.02.16	BT 40 - 2 / 16 - 60 ER25
406.02.20	BT 40 - 2 / 20 - 70 ER32
406.02.26	BT 40 - 3 / 26 - 80 ER40
406.02.10.1	BT 40 - 1 / 10 - 100 ER16
406.02.16.1	BT 40 - 2 / 16 - 100 ER25
406.02.20.1	BT 40 - 2 / 20 - 100 ER32
406.02.10.2	BT 40 - 1 / 10 - 160 ER16
406.02.16.2	BT 40 - 2 / 16 - 160 ER25
406.02.20.2	BT 40 - 2 / 20 - 160 ER32



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 ER

BT50

Bestell Nr.	Abmessung
506.02.16	BT 50 - 2 / 16 - 60 ER25
506.02.20	BT 50 - 2 / 20 - 70 ER32
506.02.26	BT 50 - 3 / 26 - 80 ER40
506.02.10.1	BT 50 - 1 / 10 - 100 ER16
506.02.16.1	BT 50 - 2 / 16 - 100 ER25
506.02.20.1	BT 50 - 2 / 20 - 100 ER32
506.02.26.1	BT 50 - 3 / 26 - 100 ER40
506.02.10.2	BT 50 - 1 / 10 - 160 ER16
506.02.16.2	BT 50 - 2 / 16 - 160 ER25
506.02.20.2	BT 50 - 2 / 20 - 160 ER32
506.02.26.2	BT 50 - 3 / 26 - 160 ER40



Spannzangen DIN 6499 System ER

Rundlauf 0,015 mm geschliffen
und gehärtet

Bestell Nr.	Abmessung
426 E - Ø (ER16)	1
426 E - Ø	2 - 10, 1 mm stgd.
430 E - Ø (ER25)	2
430 E - Ø	3 - 16, 1 mm stgd.
470 E - Ø (ER32)	2
470 E - Ø	3 - 20, 1 mm stgd.
472 E - Ø (ER40)	3
472 E - Ø	4 - 26, 1 mm stgd.

Spannzangen OZ 16, OZ 25 und OZ 32
ab Hersteller-Lager lieferbar



Spannzangensätze im Holzsockel

Rundlauf 0,01 - 0,015 mm geschliffen
und gehärtet

Bestell Nr.	Abmessung
426 E - S	426 E (ER 16; 10 tlg.) / 1 - 10
430 E - S	430 E (ER 25; 15 tlg.) / 2 - 16
470 E - S	470 E (ER 32; 18 tlg.) / 3 - 20
472 E - S	472 E (ER 40; 23 tlg.) / 4 - 26



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

BT 40 - BT 50



Spannzangen DIN 6499 System ER

Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm,
polierte Ausführung, gehärtet und
geschliffen

Vorteil poliert:

- höherer Systemrundlauf
- größerer Korrosionsschutz
- mehr Traganteile
- mehr Haltekraft, sowie höhere Steifigkeit

Bestell Nr.	Abmessung
0426 E - Ø (ER16)	1
0426 E - Ø	2 - 10, 1 mm stgd.
0430 E - Ø (ER25)	2
0430 E - Ø	3 - 16, 1 mm stgd.
0470 E - Ø (ER32)	2
0470 E - Ø	3 - 20, 1 mm stgd.
0472 E - Ø (ER40)	3
0472 E - Ø	4 - 26, 1 mm stgd.



Kantentaster mechanisch

Rundlauf 0,005 mm

Bestell Nr.	Abmessung
702.10	10 - 84 - 10
702.10.4	10 - 94 - 10/4

Ersatzfedern auf Anfrage
Ab Hersteller-Lager lieferbar



Null-Einstellgeräte ohne Magnet

Referenzhöhe 50 mm

Bestell Nr.	Abmessung
702.5.48.1	68 - 50 - 48



Spannzangensätze im Holzsockel

Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm,
polierte Ausführung, gehärtet und
geschliffen

Bestell Nr.	Abmessung
0426 E - S	426 E (ER 16; 10 tlg.) / 1 - 10
0430 E - S	430 E (ER 25; 15 tlg.) / 2 - 16
0470 E - S	470 E (ER 32; 18 tlg.) / 3 - 20
0472 E - S	472 E (ER 40; 23 tlg.) / 4 - 26



Holzsockel, leer

Speziell für die eigene
Satzzusammenstellung

Bestell Nr.	Abmessung
701.10.1	Gr. 10 (ER 16)
701.16.1	Gr. 16 (ER 25/OZ16)
701.20/25.1	Gr. 20 / 25 (ER32/OZ25)
701.26/32.1	Gr. 26 / 32 (ER40/OZ32)



Spannmutter ER DIN 6499
Standardausführung mit
Exzenterring – gewuchtet

Wuchtgüte
G 6,3 / 12000 rpm

Bestell Nr.	Abmessung
110.02.10	1 - 10 (ER 16)
110.02.16	2 - 16 (ER 25)
110.02.20	2 - 25 (ER 32)
110.02.26	3 - 32 (ER 40)



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

BT 40 - BT 50

Werkzeugaufnahmen BT 40-50
Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B

BT40



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B

BT50

Bestell Nr.	Abmessung
406.04.06	BT 40 - 06 - 50
406.04.08	BT 40 - 08 - 50
406.04.10	BT 40 - 10 - 50
406.04.12	BT 40 - 12 - 50
406.04.14	BT 40 - 14 - 50
406.04.16	BT 40 - 16 - 63
406.04.18	BT 40 - 18 - 63
406.04.20	BT 40 - 20 - 63
406.04.25	BT 40 - 25 - 100
406.04.32	BT 40 - 32 - 100
406.04.40	BT 40 - 40 - 120
406.04.06.1	BT 40 - 06 - 100
406.04.08.1	BT 40 - 08 - 100
406.04.10.1	BT 40 - 10 - 100
406.04.12.1	BT 40 - 12 - 100
406.04.14.1	BT 40 - 14 - 100
406.04.16.1	BT 40 - 16 - 100
406.04.18.1	BT 40 - 18 - 100
406.04.20.1	BT 40 - 20 - 100
406.04.06.2	BT 40 - 06 - 160
406.04.08.2	BT 40 - 08 - 160
406.04.10.2	BT 40 - 10 - 160
406.04.12.2	BT 40 - 12 - 160
406.04.14.2	BT 40 - 14 - 160
406.04.16.2	BT 40 - 16 - 160
406.04.18.2	BT 40 - 18 - 160
406.04.20.2	BT 40 - 20 - 160
406.04.25.2	BT 40 - 25 - 160
406.04.32.2	BT 40 - 32 - 160

Auf Anfrage : Weldonaufnahmen DIN 6359 mit Kühlkanal .



Anzugsbolzen MAS BT 40 / BT 50
mit Bohrung

Bestell Nr.	Abmessung
406.20.45	M 16 - 45 grad- BT40
406.20.60	M 16 - 60 grad -BT40
406.20.90	M 16 - 90 grad - BT 40
506.20.45	M 24 - 45 grad- BT50
506.20.60	M 24 - 60 grad -BT50
506..20.90	M 24 - 90 grad - BT 50

Bestell Nr.	Abmessung
506.04.06	BT 50 - 06 - 63
506.04.08	BT 50 - 08 - 63
506.04.10	BT 50 - 10 - 63
506.04.12	BT 50 - 12 - 63
506.04.14	BT 50 - 14 - 63
506.04.16	BT 50 - 16 - 63
506.04.18	BT 50 - 18 - 63
506.04.20	BT 50 - 20 - 63
506.04.25	BT 50 - 25 - 80
506.04.32	BT 50 - 32 - 100
506.04.40	BT 50 - 40 - 100
506.04.06.1	BT 50 - 06 - 100
506.04.08.1	BT 50 - 08 - 100
506.04.10.1	BT 50 - 10 - 100
506.04.12.1	BT 50 - 12 - 100
506.04.14.1	BT 50 - 14 - 100
506.04.16.1	BT 50 - 16 - 100
506.04.18.1	BT 50 - 18 - 100
506.04.20.1	BT 50 - 20 - 100
506.04.25.1	BT 50 - 25 - 120
506.04.06.2	BT 50 - 06 - 160
506.04.08.2	BT 50 - 08 - 160
506.04.10.2	BT 50 - 10 - 160
506.04.12.2	BT 50 - 12 - 160
506.04.14.2	BT 50 - 14 - 160
506.04.16.2	BT 50 - 16 - 160
506.04.18.2	BT 50 - 18 - 160
506.04.20.2	BT 50 - 20 - 160
506.04.25.2	BT 50 - 25 - 160
506.04.32.2	BT 50 - 32 - 160

Auf Anfrage : Weldonaufnahmen DIN 6359 mit Kühlkanal .



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

BT 40 - BT 50

Werkzeugaufnahmen BT 40-50 Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Quernut-Aufsteckdorne
DIN 6357 mit vergrößertem
Bunddurchmesser

BT40

Bestell Nr.	Abmessung
406.11.16	BT 40 - 16 - 35
406.11.22	BT 40 - 22 - 35
406.11.27	BT 40 - 27 - 40
406.11.32	BT 40 - 32 - 50
406.11.40	BT 40 - 40 - 50
406.11.16.1	BT 40 - 16 - 100
406.11.22.1	BT 40 - 22 - 100
406.11.27.1	BT 40 - 27 - 100
406.11.32.1	BT 40 - 32 - 100
406.11.40.1	BT 40 - 40 - 100

mit stirnseitig gebohrten Kühlkanälen



Quernut-Aufsteckdorne
DIN 6357 mit vergrößertem
Bunddurchmesser

BT50

Bestell Nr.	Abmessung
506.11.22	BT 50 - 22 - 35
506.11.27	BT 50 - 27 - 40
506.11.32	BT 50 - 32 - 50
506.11.40	BT 50 - 40 - 50
506.11.22.1	BT 50 - 22 - 100
506.11.27.1	BT 50 - 27 - 100
506.11.32.1	BT 50 - 32 - 100
506.11.40.1	BT 50 - 40 - 100

mit stirnseitig gebohrten Kühlkanälen



Kombi-Aufsteckfräserdorne
DIN 6358

BT 40

Bestell Nr.	Abmessung
406.10.16	BT 40 - 16 - 55
406.10.22	BT 40 - 22 - 55
406.10.27	BT 40 - 27 - 55
406.10.32	BT 40 - 32 - 60
406.10.40	BT 40 - 40 - 60

A MAß 100 mm ab Hersteller-Lager lieferbar



Kombi-Aufsteckfräserdorne
DIN 6358

BT 50

Bestell Nr.	Abmessung
506.10.16	BT 50 - 16 - 55
506.10.22	BT 50 - 22 - 55
506.10.27	BT 50 - 27 - 55
506.10.32	BT 50 - 32 - 55
506.10.40	BT 50 - 40 - 55

A MAß 100 mm ab Hersteller-Lager lieferbar



Zwischenhülsen für MK
mit Austreibklappen DIN 6383

BT 40

Bestell Nr.	Abmessung
406.07.01	BT 40 - 1 - 50
406.07.02	BT 40 - 2 - 50
406.07.03	BT 40 - 3 - 70
406.07.04	BT 40 - 4 - 95



Zwischenhülsen für MK
mit Austreibklappen DIN 6383

BT 50

Bestell Nr.	Abmessung
506.07.01	BT 50 - 1 - 45
506.07.02	BT 50 - 2 - 60
506.07.03	BT 50 - 3 - 65
506.07.04	BT 50 - 4 - 95
506.07.05	BT 50 - 5 - 105

ER spantang met binnen vierkant voor machinetappen



ER 16 / 426 E-GB

Bestel nr.	Ø x l
426 E-GB 3527	ER 16 / 3,5 x 2,7
426 E-GB 4030	ER 16 / 4,0 x 3,0
426 E-GB 4534	ER 16 / 4,5 x 3,4
426 E-GB 5040	ER 16 / 5,0 x 4,0
426 E-GB 6049	ER 16 / 6,0 x 4,9
426 E-GB 7055	ER 16 / 7,0 x 5,5
426 E-GB 8062	ER 16 / 8,0 x 6,2

ER 25 / 430 E-GB

Bestel nr.	Ø x l
430 E-GB 3527	ER 25 / 3,5 x 2,7
430 E-GB 4030	ER 25 / 4,0 x 3,0
430 E-GB 4534	ER 25 / 4,5 x 3,4
430 E-GB 5040	ER 25 / 5,0 x 4,0
430 E-GB 6049	ER 25 / 6,0 x 4,9
430 E-GB 7055	ER 25 / 7,0 x 5,5
430 E-GB 8062	ER 25 / 8,0 x 6,2
430 E-GB 9070	ER 25 / 9,0 x 7,0
430 E-GB 1080	ER 25 / 10 x 8,0
430 E-GB 1190	ER 25 / 11 x 9,0
430 E-GB 1290	ER 25 / 12 x 9,0

ER 32 / 470 E-GB

Bestel nr.	Ø x l
470 E-GB 4030	ER 32 / 4,0 x 3,0
470 E-GB 4534	ER 32 / 4,5 x 3,4
470 E-GB 5040	ER 32 / 5,0 x 4,0
470 E-GB 5543	ER 32 / 5,5 x 4,3
470 E-GB 6049	ER 32 / 6,0 x 4,9
470 E-GB 7055	ER 32 / 7,0 x 5,5
470 E-GB 8062	ER 32 / 8,0 x 6,2
470 E-GB 9070	ER 32 / 9,0 x 7,0
470 E-GB 1080	ER 32 / 10 x 8,0
470 E-GB 1190	ER 32 / 11 x 9,0
470 E-GB 1290	ER 32 / 12 x 9,0
470 E-GB 1411	ER 32 / 14 x 11
470 E-GB 1612	ER 32 / 16 x 12
470 E-GB 18145	ER 32 / 18 x 14,5



ER 40 / 472 E-GB

Bestel nr.	Ø x l
472 E-GB 6049	ER 40 / 6,0 x 4,9
472 E-GB 7055	ER 40 / 7,0 x 5,5
472 E-GB 8062	ER 40 / 8,0 x 6,2
472 E-GB 9070	ER 40 / 9,0 x 7,0
472 E-GB 1080	ER 40 / 10 x 8,0
472 E-GB 1190	ER 40 / 11 x 9,0
472 E-GB 1290	ER 40 / 12 x 9,0
472 E-GB 1411	ER 40 / 14 x 11
472 E-GB 1612	ER 40 / 16 x 12
472 E-GB 18145	ER 40 / 18 x 14,5
472 E-GB 2016	ER 40 / 20 x 16

ER 50 / 577 E-GB

Bestel nr.	Ø x l
577 E-GB 8062	ER 50 / 8,0 x 6,2
577 E-GB 9070	ER 50 / 9,0 x 7,0
577 E-GB 1080	ER 50 / 10 x 8,0
577 E-GB 1190	ER 50 / 11 x 9,0
577 E-GB 1290	ER 50 / 12 x 9,0
577 E-GB 1411	ER 50 / 14 x 11
577 E-GB 1612	ER 50 / 16 x 12
577 E-GB 18145	ER 50 / 18 x 14,5
577 E-GB 2016	ER 50 / 20 x 16
577 E-GB 2218	ER 50 / 22 x 18
577 E-GB 2520	ER 50 / 25 x 20
577 E-GB 2822	ER 50 / 28 x 22
577 E-GB 3224	ER 50 / 32 x 24



Noris HelixPro tapkop met minimale lengte compensatie op trek en druk (+ 0,5 mm) voor het synchroon tappen. In de uitvoering ER 11 - 20 - 32 - 40 verkrijgbaar.



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242