

Snelwissel beitelhouders

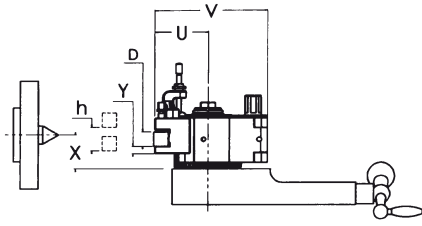


ORIGINALMULTISUISSE®
Made in France

Techno Tool

Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242



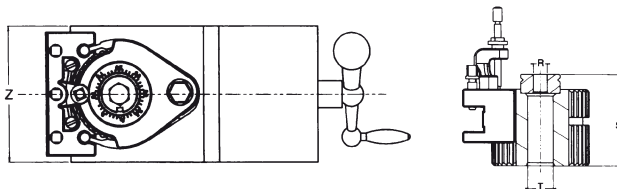
Bei der Wahl der Größe ist zu beachten:

1. Antriebsleistung der Drehbank.
2. Spitzenhöhe ab Querschlitzen „X“.
3. Die Länge des Wechselhalters „lg“ soll möglichst der Breite „Z“ des Querschlitzens entsprechen.
4. Die zu verwendende Stahlhöhe „D“ ergibt zusammen mit der Stahlauflage „Y“ und dem darunter verbleibenden Zwischenraum das erforderliche Maß „X“ (siehe Tabelle).

When determining the size, the following is important:

1. Driving motor power.
2. Centers height from carriage „X“.
3. Length of toolholder „lg“ should possibly correspond to width „Z“ of top slide.
4. Height of tool „D“, which together with height „Y“ and the space that remains underneath makes up the necessary size „X“. (See table)

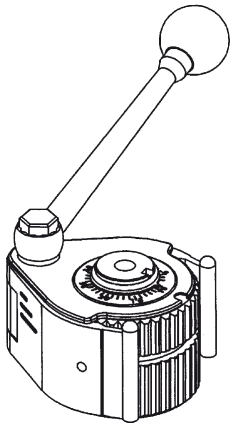
Typ /Type	Aa	A	A	E	E	E	B	B	C	C	C	D1	D1	D1	D2	D2	
Stahlhalter D/ Toolholder D	→	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63
Stahlhöhe D/ Tool height D	↓	X min.															
6		12															
8		14	17														
10		16	19	19	19	19	22										
12		18	21	21	21	21	24	25	26								
(14)			23	23	23	23	26	27	28	29							
16			25	25	25	25	28	29	30	31	31						
20							29	32	33	34	35	35	38				
25								37	38	39	40	40	43	45			
(30)									44	45	45	48	50	51	52	50	55
32										47	47	50	52	53	54	52	57
40											55	58	60	61	62	60	65
50													71	72	70	75	
63														85		88	



Die Bohrung „R“ in der Zentrierscheibe muß auf das Maß der Spannschraube vergrößert werden.

Hole „R“ in the centring disc must be enlarged up to the size of the clamping screw.

Typ /Type	Aa	A	A	E	E	E	B	B	C	C	C	D1	D1	D1	D2	D2	
Antriebsleistung/ Driving power	KW	1	2		4,5		7		13			20			28		
Wechselhalter-Größe/ Change toolholder size	D	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63
Schlittenbreite max/ Max. carriage width	Z mm	80	100		120		150		180			200			250		
Spitzenhöhe ab Querschlitzen min./ Min. centers height from carriage	X min	18	24,5	28,5	24,5	28,5	37	37	45,5	47	55	63	60	70	83	70	88
Spitzenhöhe ab Querschlitzen max./ Max. centers height from carriage	X max	26	35,5	39,5	40,5	39,5	43	57	56,5	87	90	93	95	100	103	90	118
Höhenverstellbarkeit/ Height adjustability	h mm	8	11		16	11	6	20	11	40	35	30	35	30	20	20	30
Stahlaufgabe/ Tool repose	Y mm	6	8,5	8,5	8,5	8,5	12	12	13,5	15	15	18	20	20	25	20	25
Höhe des Arbeitsstahls max./ Max. tool height	D mm	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	65
Gesamtbreite max./ Total width	V mm	70	100		125		150		200			230	234	242	275	282	
Gesamthöhe/ Total height	S mm	37	56		68		79		110			122			135		
Ausladung max./ Max. distance	U mm	30	48		60		71		90			112	116	124	140	147	
Bohrung Ø max./ Boring Ø max.	T mm	13	20		20		32		40			40			80		



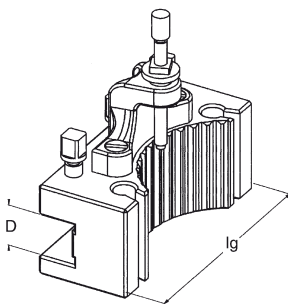
ORIGINAL MULTISUISSE®

Stahlhalterkopf Turret

Größe/ Size	Typ/ Type	Art.-Nr./ Order no
Aa	Kopf / Head Aa	50-100-100
A	Kopf / Head A	50-100-106
E	Kopf / Head E	50-100-123
B	Kopf / Head B	50-100-141
C	Kopf / Head C	50-100-156
D1	Kopf / Head D1	50-100-177
D2	Kopf / Head D2	50-100-186

ORIGINAL MULTISUISSE®

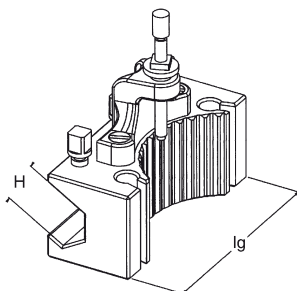
Drehstahlhalter D Tool holder D



Typ/ Type	D mm	lg mm	Art.-Nr./ Order no
AaD	12	50	50-100-101
AD	16	75	50-100-107
AD	16	90	50-100-108
AD	20	75	50-100-109
AD	20	90	50-100-110
ED	16	100	50-100-124
ED	20	100	50-100-125
ED	25	100	50-100-126
BD	25	120	50-100-142
BD	25	140	50-100-143
BD	32	120	50-100-144
BD	32	140	50-100-145
CD	32	150	50-100-157
CD	32	170	50-100-158
CD	40	150	50-100-159
CD	40	170	50-100-160
CD	45	170	50-100-161
D1D	40	180	50-100-178
D1D	50	180	50-100-179
D1D	63	180	50-100-180
D2D	50	220	50-100-187
D2D	63	220	50-100-188

ORIGINAL MULTISUISSE®

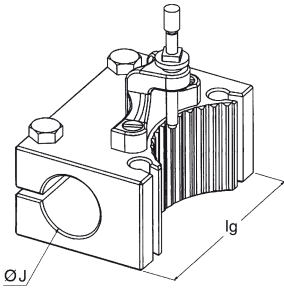
Bohrstahlhalter H Bar holder H



Typ/ Type	H mm	lg mm	Art.-Nr./ Order no
AaH	12	50	50-100-102
AH	20	85	50-100-111
EH	16	100	50-100-127
EH	25	100	50-100-128
BH	32	130	50-100-146
CH	40	160	50-100-162
CH	50	160	50-100-163
D1H	63	180	50-100-181
D2H	70	220	50-100-189



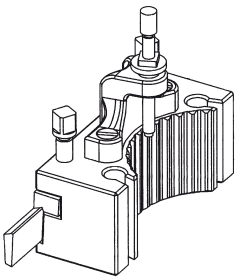
Bohrstangenhalter J Bush holder J



Typ/ Type	J mm	lg mm		Art.-Nr./ Order no
AaJ	15	50	●	50-100-103
AJ	30	80	●	50-100-112
EJ	30	100	●	50-100-129
EJ	40	100	●	50-100-130
BJ	40	130	●	50-100-147
CJ	40	160	●	50-100-164
CJ	50	160	●	50-100-165
D1J	63	180	●	50-100-182
D2J	63	220	▶	50-100-190



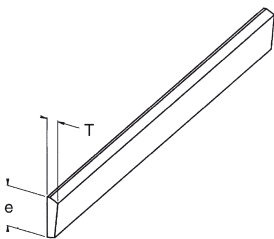
Abstechhalter T Cutting-off holder T



Typ/ Type	Stahlgröß/ Cutting tool size mm		Art.-Nr./ Order no
AaT	2,5 x 10	●	50-100-104
AT-K	2,7 x 10	●	50-100-113
ET	2,4 x 15,9	●	50-100-131
BT-K	4 x 16	●	50-100-148
CT-K	4,8 x 25	●	50-100-166



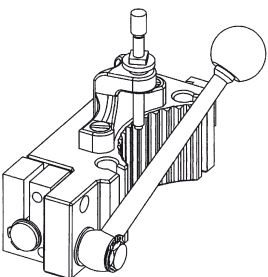
Abstechstahl TS Cutting-off blade TS



Typ/ Type	T mm	e mm		Art.-Nr./ Order no
AaTs	2,5	10	●	50-100-105
AO-F	2,7	10	●	50-100-114
A1/2a-F	4,0	22	●	50-100-149
A3A-H	4,8	25	●	50-100-167



Rückzugsstahlhalter FE für Außengewinde Thread-cutting device for ext. FE



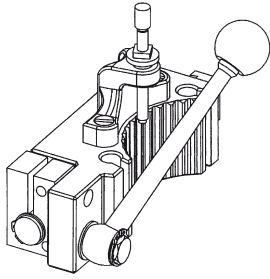
Vorgang: mit dem Rückzugshebel kann ohne Verstellung des Kreuzsupports aus dem Gewinde ausgefahren werden. Es muß lediglich die neue Spantiefe nachgestellt werden.

Operation: the cutting blade can be retracted from the thread through the handle without moving the cross slide. The next cutting depth can be prepared during the tool's way back.

Typ/ Type	Zu Kopf/ To turret	Hub / Stroke mm	Messertyp/ Cutting blade size	Art.-Nr./ Order no
AFE	A	11	AF 60 / AF 55	▶ 50-100-115
EFE	E	12	AF 60 / AF 55	▶ 50-100-133
BFE	B	10	BF 60 / BF 55	▶ 50-100-150
CFE	C	14	CF 60 / CF 55	▶ 50-100-168



Rückzugsstahlhalter FI für Innengewinde Thread-cutting device for int. FI



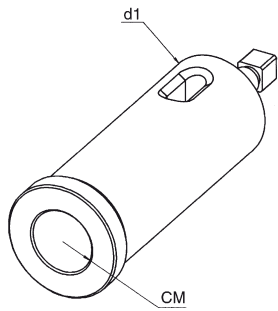
Vorgang: mit dem Rückzugshebel kann ohne Verstellung des Kreuzsupports aus dem Gewinde ausgefahren werden. Es muß lediglich die neue Spantiefe nachgestellt werden.

Operation: the cutting blade can be retracted from the thread through the handle without moving the cross slide. The next cutting depth can be prepared during the tool's way back.

Typ/ Type	Zu Kopf/ To turret	Hub / Stroke mm	Ø mm	Art.-Nr./ Order no
AFI	A	11	12	50-100-116
EFI	E	12	12	50-100-134
BFI	B	10	20	50-100-151
CFI	C	14	20	50-100-169



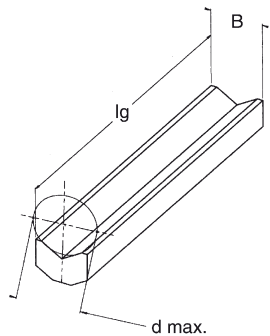
Hülse mit Morsekegel L Bush with morse taper L



Typ/ Type	MK/ MT	d1 mm	Passend zu Bohrstangenhalter Typ J/ Matching to bush holder type J	Art.-Nr./ Order no
AL	1	30	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-119
AL	2	30	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-120
BL	1	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-153
BL	2	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-135
BL	3	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-136
BL	4	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-137
CL	3	50	CJ 50160	50-100-171
CL	4	50	CJ 50160	50-100-172
CL	5	50	CJ 50160	50-100-173
DL	5	63	D1J 63180 / D2J 63180	50-100-183



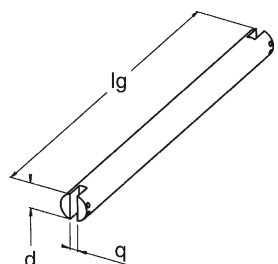
Einlegeprisma P für Bohrstahlhalter H Prism P for bar holder H



Typ/ Type	d max. mm	lg mm	B mm	Zu Typ/ To type	Art.-Nr./ Order no
AP 1485	14	85	16	AH 2085	50-100-121
EP 16100	16	100	20	EH 16100	50-100-138
BP 20130	20	130	22	BH 32130	50-100-155
CP 25160	25	160	30	CH 40160	50-100-174
CP 32160	32	160	33	CH 50160	50-100-175
D1P 40180	40	180	50	D1H 63180	50-100-184
D2P 45220	45	220	60	D2H 70220	50-100-191



Bohrstange M, passend zu Halter J, ohne Drehling Boring Bar, for bush holder J, without tool



Typ/ Type	d mm	lg mm	q mm	Passend zu Bohrstangenhalter Typ J/ Matching to bush holder type J	Art.-Nr./ Order no
AM	30	250	12	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-122
BM	40	500	12	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-140
CM	50	500	12	CJ 50160	50-100-176
D1M	63	600	12	D1J 63180 / D2J 63220	50-100-185