

SK 40-50 DIN 69871 AD/B

Wuchtgüte G 6,3/12000 rpm

Werkzeugaufnahmen DIN 69871 AD/B
Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 ER

SK40

Bestell Nr.	Abmessung
403.02.10	SK 40 - 1 / 10 - 63 ER16
403.02.16	SK 40 - 2 / 16 - 60 ER25
403.02.20	SK 40 - 2 / 20 - 70 ER32
403.02.26	SK 40 - 3 / 26 - 80 ER40
403.02.10.1	SK 40 - 1 / 10 - 100 ER16
403.02.16.1	SK 40 - 2 / 16 - 100 ER25
403.02.20.1	SK 40 - 2 / 20 - 100 ER32
403.02.26.1	SK 40 - 3 / 26 - 100 ER40
403.02.10.2	SK 40 - 1 / 10 - 160 ER16
403.02.16.2	SK 40 - 2 / 16 - 160 ER25
403.02.20.2	SK 40 - 2 / 20 - 160 ER32
403.02.26.2	SK 40 - 3 / 26 - 160 ER40



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 ER

SK50

Bestell Nr.	Abmessung
503.02.16	SK 50 - 2 / 16 - 60 ER25
503.02.20	SK 50 - 2 / 20 - 70 ER32
503.02.26	SK 50 - 3 / 26 - 80 ER40
503.02.10.1	SK 50 - 1 / 10 - 100 ER16
503.02.16.1	SK 50 - 2 / 16 - 100 ER25
503.02.20.1	SK 50 - 2 / 20 - 100 ER32
503.02.26.1	SK 50 - 3 / 26 - 100 ER40
503.02.10.2	SK 50 - 1 / 10 - 160 ER16
503.02.16.2	SK 50 - 2 / 16 - 160 ER25
503.02.20.2	SK 50 - 2 / 20 - 160 ER32
503.02.26.2	SK 50 - 3 / 26 - 160 ER40



Spannzangen DIN 6499 System ER

Rundlauf 0,015 mm geschliffen
und gehärtet

Bestell Nr.	Abmessung
426 E - Ø (ER16)	1
426 E - Ø	2 - 10, 1 mm stgd.
430 E - Ø (ER25)	2
430 E - Ø	3 - 16, 1 mm stgd.
470 E - Ø (ER32)	2
470 E - Ø	3 - 20, 1 mm stgd.
472 E - Ø (ER40)	3
472 E - Ø	4 - 26, 1 mm stgd.

Spannzangen OZ 16, OZ 25 und OZ 32
ab Hersteller-Lager lieferbar



Spannzangensätze im Holzsockel

Rundlauf 0,015 mm geschliffen
und gehärtet

Bestell Nr.	Abmessung
426 E - S	426 E (ER 16; 10 tlg.) / 1 - 10
430 E - S	430 E (ER 25; 15 tlg.) / 2 - 16
470 E - S	470 E (ER 32; 18 tlg.) / 3 - 20
472 E - S	472 E (ER 40; 23 tlg.) / 4 - 26

ER Spannzangen für Gewindebohrer
auf Anfrage



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

SK 40 - SK50 DIN 69871 AD/B



Spannzangen DIN 6499 System ER

Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm,
polierte Ausführung, gehärtet und
geschliffen

Vorteil poliert:

- höherer Systemrundlauf
- größerer Korrosionsschutz
- mehr Traganteile
- mehr Haltekraft, sowie höhere Steifigkeit

Bestell Nr.	Abmessung
0426 E - Ø (ER16)	1
0426 E - Ø	2 - 10, 1 mm stgd.
0430 E - Ø (ER25)	2
0430 E - Ø	3 - 16, 1 mm stgd.
0470 E - Ø (ER32)	2
0470 E - Ø	3 - 20, 1 mm stgd.
0472 E - Ø (ER40)	3
0472 E - Ø	4 - 26, 1 mm stgd.



Kantentaster mechanisch

Rundlauf 0,005 mm

Bestell Nr.	Abmessung
702.10	10 - 84 - 10
702.10.4	10 - 94 - 10/4

Ersatzfedern auf Anfrage
Ab Hersteller-Lager lieferbar



Null-Einstellgeräte ohne Magnet

Referenzhöhe 50 mm

Bestell Nr.	Abmessung
702.5.48.1	68 - 50 - 48



Spannzangensätze im Holzsockel

Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm,
polierte Ausführung, gehärtet und
geschliffen

Bestell Nr.	Abmessung
0426 E - S	426 E (ER 16; 10 tlg.) / 1 - 10
0430 E - S	430 E (ER 25; 15 tlg.) / 2 - 16
0470 E - S	470 E (ER 32; 18 tlg.) / 3 - 20
0472 E - S	472 E (ER 40; 23 tlg.) / 4 - 26



Holzsockel, leer

Speziell für die eigene
Satzzusammenstellung

Bestell Nr.	Abmessung
701.10.1	Gr. 10 (ER 16)
701.16.1	Gr. 16 (ER 25/OZ16)
701.20/25.1	Gr. 20 / 25 (ER32/OZ25)
701.26/32.1	Gr. 26 / 32 (ER40/OZ32)



Spannmutter ER DIN 6499
Standardausführung mit
Exzenterring – gewuchtet

Wuchtgüte
G 6,3 / 12000 rpm

Bestell Nr.	Abmessung
110.02.10	1 - 10 (ER 16)
110.02.16	2 - 16 (ER 25)
110.02.20	2 - 25 (ER 32)
110.02.26	3 - 32 (ER 40)



Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0) 6 2002 4242

SK 40 - SK50 DIN 69871 AD/B

Werkzeugaufnahmen DIN 69871 AD/B
Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B

SK40

Bestell Nr.	Abmessung
403.04.06	SK 40 - 06 - 50
403.04.08	SK 40 - 08 - 50
403.04.10	SK 40 - 10 - 50
403.04.12	SK 40 - 12 - 50
403.04.14	SK 40 - 14 - 50
403.04.16	SK 40 - 16 - 63
403.04.18	SK 40 - 18 - 63
403.04.20	SK 40 - 20 - 63
403.04.25	SK 40 - 25 - 100
403.04.32	SK 40 - 32 - 100
403.04.40	SK 40 - 40 - 120
403.04.06.1	SK 40 - 06 - 100
403.04.08.1	SK 40 - 08 - 100
403.04.10.1	SK 40 - 10 - 100
403.04.12.1	SK 40 - 12 - 100
403.04.14.1	SK 40 - 14 - 100
403.04.16.1	SK 40 - 16 - 100
403.04.18.1	SK 40 - 18 - 100
403.04.20.1	SK 40 - 20 - 100
403.04.06.2	SK 40 - 06 - 160
403.04.08.2	SK 40 - 08 - 160
403.04.10.2	SK 40 - 10 - 160
403.04.12.2	SK 40 - 12 - 160
403.04.14.2	SK 40 - 14 - 160
403.04.16.2	SK 40 - 16 - 160
403.04.18.2	SK 40 - 18 - 160
403.04.20.2	SK 40 - 20 - 160
403.04.25.2	SK 40 - 25 - 160
403.04.32.2	SK 40 - 32 - 160



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B

SK50

Bestell Nr.	Abmessung
503.04.06	SK 50 - 06 - 63
503.04.08	SK 50 - 08 - 63
503.04.10	SK 50 - 10 - 63
503.04.12	SK 50 - 12 - 63
503.04.14	SK 50 - 14 - 63
503.04.16	SK 50 - 16 - 63
503.04.18	SK 50 - 18 - 63
503.04.20	SK 50 - 20 - 63
503.04.25	SK 50 - 25 - 80
503.04.32	SK 50 - 32 - 100
503.04.40	SK 50 - 40 - 100
503.04.06.1	SK 50 - 06 - 100
503.04.08.1	SK 50 - 08 - 100
503.04.10.1	SK 50 - 10 - 100
503.04.12.1	SK 50 - 12 - 100
503.04.14.1	SK 50 - 14 - 100
503.04.16.1	SK 50 - 16 - 100
503.04.18.1	SK 50 - 18 - 100
503.04.20.1	SK 50 - 20 - 100
503.04.25.1	SK 50 - 25 - 120
503.04.06.2	SK 50 - 06 - 160
503.04.08.2	SK 50 - 08 - 160
503.04.10.2	SK 50 - 10 - 160
503.04.12.2	SK 50 - 12 - 160
503.04.14.2	SK 50 - 14 - 160
503.04.16.2	SK 50 - 16 - 160
503.04.18.2	SK 50 - 18 - 160
503.04.20.2	SK 50 - 20 - 160
503.04.25.2	SK 50 - 25 - 160
503.04.32.2	SK 50 - 32 - 160



Anzugsbolzen DIN 69872 A

Bestell Nr.	Abmessung
402.20.16.0	M 16 Form A - SK40
502.20.24.0	M 24 Form A - SK50

Form A (mit Durchgangsbohrung, inkl. O-Ring)



Anzugsbolzen ISO 7388 (Maho)

FORM A

Bestell Nr.	Abmessung
404.20.16.0	M 16
504.20.24.0	M 24

SK40 - SK50 DIN 69871 AD/B

Werkzeugaufnahmen DIN 69871 AD/B
Wuchtgüte G 6,3 / 12000 rpm



Quernut-Aufsteckdorne
DIN 6357 mit vergrößertem
Bunddurchmesser

SK40

Bestell Nr.	Abmessung
403.11.16	SK 40 - 16 - 35
403.11.22	SK 40 - 22 - 35
403.11.27	SK 40 - 27 - 40
403.11.32	SK 40 - 32 - 50
403.11.40	SK 40 - 40 - 50
403.11.16.1	SK 40 - 16 - 100
403.11.22.1	SK 40 - 22 - 100
403.11.27.1	SK 40 - 27 - 100
403.11.32.1	SK 40 - 32 - 100
403.11.40.1	SK 40 - 40 - 100

mit stirnseitig gebohrten Kühlkanälen



Quernut-Aufsteckdorne
DIN 6357 mit vergrößertem
Bunddurchmesser

SK50

Bestell Nr.	Abmessung
503.11.22	SK 50 - 22 - 35
503.11.27	SK 50 - 27 - 40
503.11.32	SK 50 - 32 - 50
503.11.40	SK 50 - 40 - 50
503.11.22.1	SK 50 - 22 - 100
503.11.27.1	SK 50 - 27 - 100
503.11.32.1	SK 50 - 32 - 100
503.11.40.1	SK 50 - 40 - 100

mit stirnseitig gebohrten Kühlkanälen



Kombi-Aufsteckfräserdorne
DIN 6358

SK 40

Bestell Nr.	Abmessung
403.10.16	SK 40 - 16 - 55
403.10.22	SK 40 - 22 - 55
403.10.27	SK 40 - 27 - 55
403.10.32	SK 40 - 32 - 60
403.10.40	SK 40 - 40 - 60

A MAß 100 mm ab Hersteller-Lager lieferbar



Kombi-Aufsteckfräserdorne
DIN 6358

SK 50

Bestell Nr.	Abmessung
503.10.16	SK 50 - 16 - 55
503.10.22	SK 50 - 22 - 55
503.10.27	SK 50 - 27 - 55
503.10.32	SK 50 - 32 - 55
503.10.40	SK 50 - 40 - 55

A MAß 100 mm ab Hersteller-Lager lieferbar



Zwischenhülsen für MK
mit Austreibklappen DIN 6383

SK 40

Bestell Nr.	Abmessung
403.07.01	SK 40 - 1 - 50
403.07.02	SK 40 - 2 - 50
403.07.03	SK 40 - 3 - 70
403.07.04	SK 40 - 4 - 95



Zwischenhülsen für MK
mit Austreibklappen DIN 6383

SK 50

Bestell Nr.	Abmessung	Euro
503.07.01	SK 50 - 1 - 45	
503.07.02	SK 50 - 2 - 60	
503.07.03	SK 50 - 3 - 65	
503.07.04	SK 50 - 4 - 95	
503.07.05	SK 50 - 5 - 105	

ER spantang met binnen vierkant voor machinetappen



ER 16 / 426 E-GB

Bestel nr.	Ø x □
426 E-GB 3527	ER 16 / 3,5 x 2,7
426 E-GB 4030	ER 16 / 4,0 x 3,0
426 E-GB 4534	ER 16 / 4,5 x 3,4
426 E-GB 5040	ER 16 / 5,0 x 4,0
426 E-GB 6049	ER 16 / 6,0 x 4,9
426 E-GB 7055	ER 16 / 7,0 x 5,5
426 E-GB 8062	ER 16 / 8,0 x 6,2

ER 25 / 430 E-GB

Bestel nr.	Ø x □
430 E-GB 3527	ER 25 / 3,5 x 2,7
430 E-GB 4030	ER 25 / 4,0 x 3,0
430 E-GB 4534	ER 25 / 4,5 x 3,4
430 E-GB 5040	ER 25 / 5,0 x 4,0
430 E-GB 6049	ER 25 / 6,0 x 4,9
430 E-GB 7055	ER 25 / 7,0 x 5,5
430 E-GB 8062	ER 25 / 8,0 x 6,2
430 E-GB 9070	ER 25 / 9,0 x 7,0
430 E-GB 1080	ER 25 / 10 x 8,0
430 E-GB 1190	ER 25 / 11 x 9,0
430 E-GB 1290	ER 25 / 12 x 9,0

ER 32 / 470 E-GB

Bestel nr.	Ø x □
470 E-GB 4030	ER 32 / 4,0 x 3,0
470 E-GB 4534	ER 32 / 4,5 x 3,4
470 E-GB 5040	ER 32 / 5,0 x 4,0
470 E-GB 5543	ER 32 / 5,5 x 4,3
470 E-GB 6049	ER 32 / 6,0 x 4,9
470 E-GB 7055	ER 32 / 7,0 x 5,5
470 E-GB 8062	ER 32 / 8,0 x 6,2
470 E-GB 9070	ER 32 / 9,0 x 7,0
470 E-GB 1080	ER 32 / 10 x 8,0
470 E-GB 1190	ER 32 / 11 x 9,0
470 E-GB 1290	ER 32 / 12 x 9,0
470 E-GB 1411	ER 32 / 14 x 11
470 E-GB 1612	ER 32 / 16 x 12
470 E-GB 18145	ER 32 / 18 x 14,5



ER 40 / 472 E-GB

Bestel nr.	Ø x □
472 E-GB 6049	ER 40 / 6,0 x 4,9
472 E-GB 7055	ER 40 / 7,0 x 5,5
472 E-GB 8062	ER 40 / 8,0 x 6,2
472 E-GB 9070	ER 40 / 9,0 x 7,0
472 E-GB 1080	ER 40 / 10 x 8,0
472 E-GB 1190	ER 40 / 11 x 9,0
472 E-GB 1290	ER 40 / 12 x 9,0
472 E-GB 1411	ER 40 / 14 x 11
472 E-GB 1612	ER 40 / 16 x 12
472 E-GB 18145	ER 40 / 18 x 14,5
472 E-GB 2016	ER 40 / 20 x 16

ER 50 / 577 E-GB

Bestel nr.	Ø x □
577 E-GB 8062	ER 50 / 8,0 x 6,2
577 E-GB 9070	ER 50 / 9,0 x 7,0
577 E-GB 1080	ER 50 / 10 x 8,0
577 E-GB 1190	ER 50 / 11 x 9,0
577 E-GB 1290	ER 50 / 12 x 9,0
577 E-GB 1411	ER 50 / 14 x 11
577 E-GB 1612	ER 50 / 16 x 12
577 E-GB 18145	ER 50 / 18 x 14,5
577 E-GB 2016	ER 50 / 20 x 16
577 E-GB 2218	ER 50 / 22 x 18
577 E-GB 2520	ER 50 / 25 x 20
577 E-GB 2822	ER 50 / 28 x 22
577 E-GB 3224	ER 50 / 32 x 24

REIME

NORIS

Noris HelixPro tapkop met minimale lengte compensatie op trek en druk (+ 0,5 mm) voor het synchroon tappen. In de uitvoering ER 11 - 20 - 32 - 40 verkrijgbaar.



Techno Tool

Watermunt 178
NL - 5931 TL Tegelen
T +31 (0)77 3260124

info@technotool.nl
www.technotool.nl
M +31(0)6 2002 4242