

Automatische Schlag-Werkzeuge (ASW)

Dieses Werkzeug ermöglicht das gezielte und genau dosierte maschinelle Anklopfen von Werkstücken gegen Auflagen und Anschläge. Sie erhalten somit auch in schwierigen Spannsituationen extrem hohe Wiederholgenauigkeiten zur Erreichung höchster Qualitätsstandards.

Der CNC-Hammer spart Zeit und Kosten und erweitert die Fähigkeiten von CNC-Maschinen und Robotern. Er schont den Maschinenbediener und ermöglicht bewährte Verfahrensweisen auch im automatischen Fertigungs- und Montagebetrieb.

Das Werkzeug arbeitet absolut rückstoßfrei für die Spindel. Es wird mittels Spindelbewegung gegen das Werkstück aufgeladen. Erst beim Zurückfahren wird der für die Spindel absolut rückstoßfreie Impuls auf das Hammerstück freigegeben.

Dieses Werkzeug ist üblicherweise mit 20 mm Zylinder- bzw. Weldonschaft erhältlich und bei besonders kompakter Bauweise mit direktem HSK- und SK-Schäften verfügbar.

Um den verschiedenen Anforderungen hinsichtlich der Stärke des Schlagimpulses gerecht zu werden, stehen 3 Varianten mit folgenden, jeweils stufenlos einstellbaren Impulsen zur Verfügung.

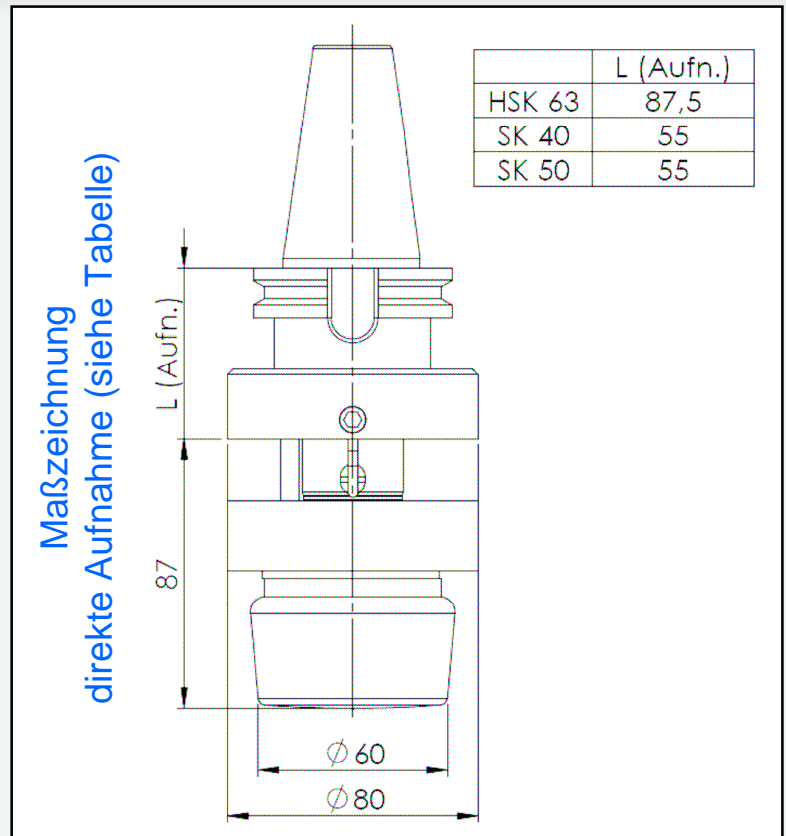
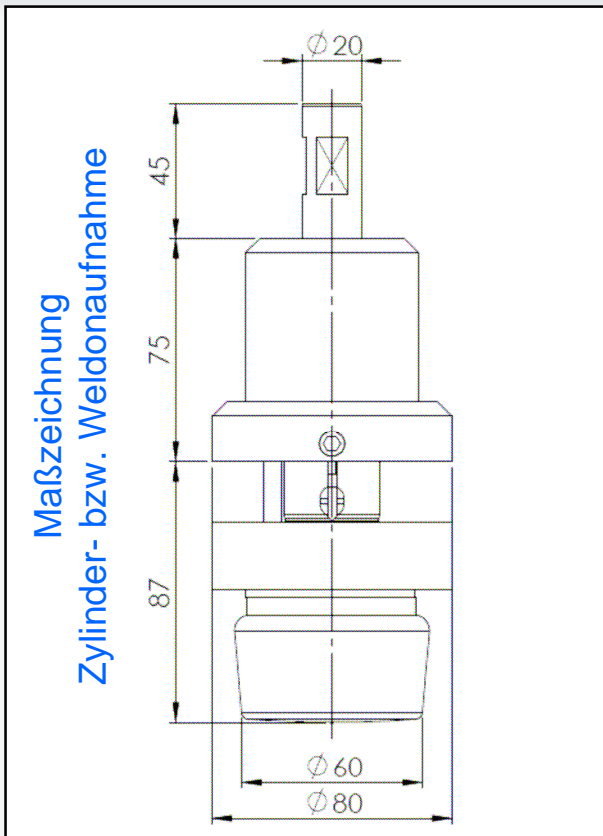
IL = 1,0 bis 2,5 J

IM = 2,3 bis 5,6 J

IH = 8,6 bis 17,4 J



Mit dem CNC-Hammer gezielt schlagen!



Bestellsystem Automatisches - Schlag - Werkzeug

Bestell-Beispiel: **ASW-W20-IM-N60**

Detail	Beschreibung	Code	Beispiel
Werkzeugart	Schlagwerkzeug	ASW	ASW
Werkzeugaufnahme	20 mm Zylinder- bzw. Weldonschaft (W20) zum Einsetzen in Weldonaufnahmen oder direkte Aufnahme (HSK 63, SK 40, SK 50) für kompakte Bauweise (weitere Aufnahmen auf Anfrage)	W20 HSK 63 ¹ SK 40 ¹ SK 50 ¹	W20
Für die mit ¹ gekennzeichneten Aufnahmen bitte Lieferzeit anfragen			
Impulsstärke	1,0 bis 2,5 J 2,3 bis 5,6 J 8,6 bis 17,4 J	IL IM IH	IM
Hammereinsatz*	roter Plastik - Ø 60 mm weißer Nylon - Ø 60 mm schwarzer Gummi - Ø 60 mm Leichtmetallmischung - Ø 60 mm	P60 N60 R60 LM60	N60

* spezielle Größen der Hammereinsätze auf Anfrage